



شرکت هوا صنعت مفیدی

www.mofidi-comp.com

کمپرسور پیستونی



شرکت هوا صنعت مفیدی در سال ۱۳۵۴ تحت عنوان کمپرسور سازی ایران مفیدی و با دریافت مجوز رسمی از وزارت صنایع در زمینی به مساحت ۸۰۰۰ متر مربع و زیر بنای ۴۰۰۰ متر مربع شروع به فعالیت کرده است. در ابتدا این شرکت تولید خود را با کمپرسور های پیستونی شروع کرد و عنوان اولین تولید کننده کمپرسور های هوای فشرده در ایران را، از آن خود کرد. نظر به اینکه امروزه هوای فشرده به عنوان یک انرژی مقرون به صرفه از لحاظ اقتصادی است. این شرکت در جهت ارتقاء کیفیت، به روز بودن محصولات و خدمات دهی سریع، تمام تلاش خود را کرده است تا نقش موثری در صنعت ایران عزیزمان داشته باشد.



شرکت هوا صنعت مفیدی

- ۱۳۵۴ تاسیس کمپرسور سازی ایران مفیدی
- ۱۳۵۵ تولید انواع کمپرسور های پیستونی از ظرفیت ۱۰۰ الی ۷۵۰ لیتر در دقیقه
- ۱۳۵۹ تولید انواع کمپرسور های پیستونی تا ظرفیت ۳۰۰۰ لیتر در دقیقه
- ۱۳۶۸ بازدید وزیر صنعت و تقدیر از مجموعه کمپرسور سازی ایران مفیدی به عنوان واحد تولیدی برتر
- ۱۳۷۱ تولید کمپرسور های اسکرو تا ظرفیت ۶۰۰۰ لیتر در دقیقه
- ۱۳۷۷ تولید انبوه کمپرسور های پیستونی با واردات ماشین آلات پیشرفته CNC اروپایی
- ۱۳۷۹ تولید کمپرسور های اسکرو تا ظرفیت ۳۰۰۰۰ لیتر در دقیقه
- ۱۳۸۰ تاسیس شرکت هوا صنعت مفیدی و تغییر از شخصیت حقیقی به شرکت سهامی خاص
- ۱۳۸۳ تولید کمپرسور های فشار قوی تا ظرفیت ۱۵۰۰ لیتر در دقیقه با فشار کاری ۴۰ بار
- ۱۳۸۵ اولین دارنده گواهی ISO ۹۰۰۱:۲۰۰۰ از شرکت DNV هلند جهت تولید کمپرسورهای اسکرو از ظرفیت ۷۵۰ لیتر در دقیقه تا ۱۸۰۰۰ لیتر در دقیقه
- ۱۳۸۸ اولین دارنده گواهی ISO ۹۰۰۱:۲۰۰۸ از شرکت DNV هلند جهت تولید کمپرسورهای اسکرو از ظرفیت ۷۵۰ لیتر در دقیقه تا ۳۰۰۰۰ لیتر بر دقیقه
- ۱۳۹۰ واردات کمپرسور های پیستونی از کشور های تراز اول دنیا به منظور ارتقاء کیفیت
- ۱۳۹۱ تولید بوستر کمپرسور تا ظرفیت ۶۰۰۰ لیتر در دقیقه با فشار کاری ۴۰ بار
- ۱۳۹۵ راه اندازی و تولید انواع درایرهای جذبی از ظرفیت ۵۰۰ الی ۳۰۰۰۰ لیتر در دقیقه
- ۱۴۰۰ سفارش ساخت قالب های دایکست جهت طراحی جدید کمپرسور های پیستونی


محصولات هوا صنعت مفیدی

- تولید کمپرسور های پیستونی یا رفت و برگشتی از ظرفیت ۱۰۰ لیتر در دقیقه تا ۳۰۰۰ لیتر در دقیقه با فشار کاری نهایتا تا ۱۰ بار
- تولید کمپرسورهای اسکرو یا دنده ای از ظرفیت ۱۰۰۰ لیتر در دقیقه تا ۳۰۰۰۰ لیتر در دقیقه با فشار کاری نهایتا تا ۱۵ بار
- تولید مخازن تحت فشار (تانک) از ظرفیت ۱۰۰ لیتر الی ۵۰۰۰ لیتر با فشار کاری ۱۲ الی ۳۵ بار
- تولید کمپرسور های فشار قوی از ظرفیت ۱۰۰ لیتر الی ۸۰۰۰ لیتر با فشار کاری ۱۵ الی ۳۵ بار
- تولید کمپر سورهای سفارشی، متناسب با سفارش اختصاصی مشتریان با هر نوع شرایط و کارکرد
- تامین قطعات یدکی هوای فشرده از جمله واحد هواساز و ایرند های کمپرسور پیستونی و اسکرو
- تولید و تامین لوازم جانبی هوای فشرده از جمله درایر و میکروفیلترها


صنایعی که بیشترین نیاز را به کمپرسور هوا دارند:

صنایع نفت و گاز، صنایع معدنی، صنایع آب و فاضلاب، صنایع سیمان و گچ، صنایع دارویی و بهداشتی، صنایع راه سازی و ساختمانی، صنایع نساجی و چرم، صنایع غذایی و لبنی، صنایع چوبی، صنایع موقت و فرش ماشینی، صنایع پلاستیکی، صنایع متالورژی، صنایع چاپ و بسته بندی، صنایع شیشه و سرامیک و چینی، صنایع شیلات و آبریان، صنایع ماشین سازی و فولاد صنایع تاسیسات دریایی و


راهنمای علائم جدول ها


قدرت دینام (واحد کیلو وات و اسب) 


مدل 

مشخصات جریان برق مصرفی (واحدهای ولتاژ/ هرتز/ فاز) 


کد 


گردش پیستونی در ۱ دقیقه (واحد دور در دقیقه) 


حجم مخزن (واحد لیتر بر دقیقه) 


ابعاد (واحد سانتی متر) 

تعداد پیستون 

وزن (واحد کیلوگرم) 

نهایت فشار کاری (واحد بار و پوند بر اینچ مربع) 

صدا (واحد دسی بل) 

حجم هوای مکش (واحد لیتر بر دقیقه و فوت مکعب بر دقیقه) 

راهنمای شدت صوت



۳۰ دسی بل
پچ کردن



۶۰ دسی بل
صحبت کردن



۷۰ دسی بل
ترافیک شهری



۸۰ دسی بل
صدای کامیون



۹۰ دسی بل
صدای سشوار



۱۰۰ دسی بل
صدای قطار



۱۳۰ دسی بل
موتور هواپیما

راهنمای انواع کمپرسورها

کمپرسور افقی
کد: CM_H
مزیت:



ارتفاع کمتری دارد. در نتیجه از پایداری بیشتری برخوردار است.

کمپرسور عمودی
کد: CM_V
مزیت:



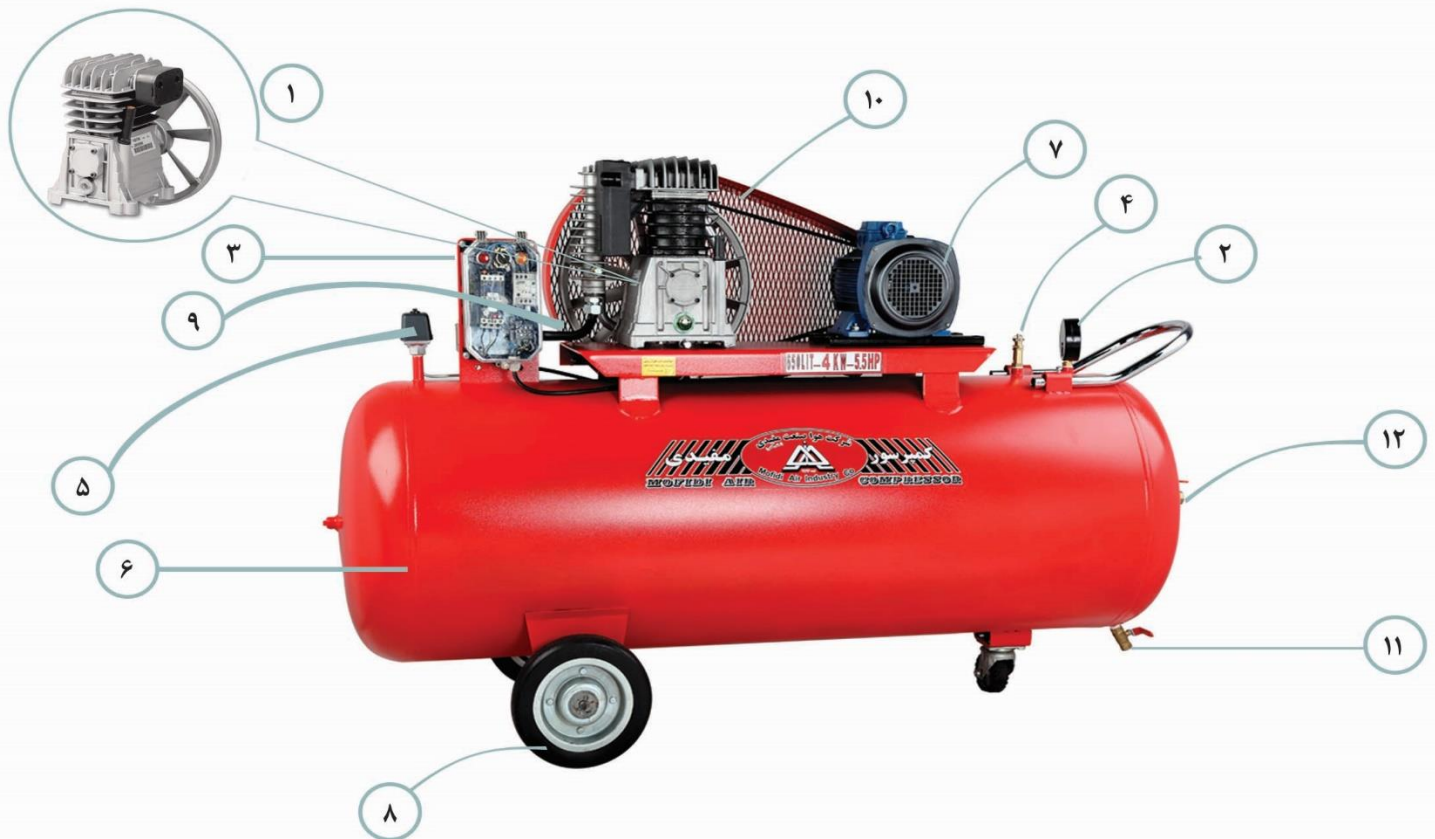
- ۱- فضای کمی اشغال می کند.
- ۲- رطوبت داخل مخزن توسط شیرگازی به راحتی خارج می شود، و از پوسیدگی داخل مخزن جلوگیری می کند.
- ۳- حمل و نقل آسان

کمپرسور شاسی با مخزن
کد: CM_G
مزیت:



- ۱- فرسودگی مخزن از محل جوش کم است و باعث افزایش طول عمر دستگاه می شود.
- ۲- رطوبت داخل مخزن به راحتی تخلیه می گردد.
- ۳- دارای نصب جداگانه دستگاه از مخزن است.
- ۴- مناسب برای فعالیت هایی است که نیازمند صدای پایین کمپرسور هستند.
- ۵- دارای لرزه گیر بدون نیاز به فن‌داسیون .

مزیت	قطعه خاص مورد استفاده	نوع کمپرسور
<ul style="list-style-type: none"> ● تابلو برق مورد استفاده در این کمپرسور ها در حفاظت الکتروموتور نقش موثری دارد. 	تابلو برق عادی	کمپرسورهای پیستونی ۶۵۰ تا ۸۲۷ لیتر در دقیقه
<ul style="list-style-type: none"> ● دارای نقش موثری جهت حفاظت الکتروموتور است. ● این تابلو برق به صورت ستاره مثلث دستگاه را روشن می نماید و از ایجاد شوک های برقی به شبکه برق مصرف کننده در زمان روشن شدن، جلوگیری می نماید. 	تابلو برق صنعتی	
<ul style="list-style-type: none"> ● پایین آورنده دمای هوای فشرده خروجی کمپرسور است. ● ایجاد کننده محفظه ای جهت جلوگیری از نفوذ مواد زائد مثل پلیسه ها، پودر جوش و روغن سوخته می باشد. 	افتر کولر	کمپرسورهای پیستونی ۱۰۰۰ تا ۳۰۰۰ لیتر در دقیقه
<ul style="list-style-type: none"> ● باعث سهولت راه اندازی کمپرسور با آمپر پایین در زمان استارت می شود. ● وظیفه تخلیه هوای فشرده ای که هنگام خاموش شدن کمپرسور در لوله ها سر سیلندرها و سر پیستون ها باقی مانده بود را دارد. ● شیر برقی موجب روشن شدن بدون فشار مضاعف کمپرسور می شود. ● باعث بالا بردن عمر قطعاتی مانند رینگ ها و پولک و فنر های صفحه سوپاپ و شاتون کمپرسور می شود. 	شیر برقی	



راهنمای قطعات

۱ واحد هوا ساز: به مجموعه قطعاتی اطلاق می شود که با دریافت نیروی محرکه مسئولیت چرخش تولید هوای فشرده را دارد. این واحد مهمترین بخش یک کمپرسور هوا است. دو یا سه پیستون درون واحد هواساز قرار دارد که، هوای گرفته شده از محیط را فشرده می سازند و آن را به مخزن هوا می رسانند. واحد هوا ساز مورد استفاده شده در کمپرسور های مفیدی از جدیدترین و با کیفیت ترین محصولات در دنیای صنعت هستند که از قدرت بالا و حداقل استهلاک بهره می برند.

اجزای واحد هوا ساز

۱-۱ کارتل: محلی که در آن روغن وجود دارد و میل لنگ و شاتون در آن حرکت می کنند.

۲-۱ میل لنگ: نیروی چرخشی را به رفت و برگشتی تبدیل می کند.

۳-۱ شاتون: نیروی رفت و برگشتی میل لنگ را به پیستون منتقل می سازد.

۴-۱ سیلندر: پیستون در داخل سیلندر حرکت می کند.

۵-۱ صفحه سوپاپ: دارای دو دریچه ورودی و خروجی می باشد به طوری که زمان پایین رفتن پیستون دریچه ورودی را باز نموده تا هوای محیط داخل سیلندر گردد و زمان بالا آوردن پیستون دریچه خروجی را باز نموده که هوای فشرده شده به مخزن بر می گردد.

۶-۱ سرسیلندر: بر روی صفحه سوپاپ نصب می گردد و هوای ورودی و خروجی را تفکیک می کند.

۷-۱ پیستون: با حرکت پیستون به سمت پایین در محفظه سیلندر ایجاد خلا می گردد که باعث ورود هوای محیط به این سمت گردیده و با حرکت به سمت بالا هوای انباشه شده در سیلندر را ضمن فشرده شدن به سمت دریچه خروجی صفحه سوپاپ و نهایتاً به مخزن هدایت می نماید.

۸-۱ فلکه یا چرخ طیار: با روشن شدن الکتروموتور نیروی ایجاد شده به فلکه انتقال می یابد که در ضمن انتقال این نیرو به میل لنگ جهت به حرکت درآوردن واحد هواساز، وظیفه ایجاد هوای کم فشار را دارد که به بدنه واحد هواساز و سرسیلندر منتقل نماید.

مانومتر: فشارسنج، فشار هوای داخل مخزن را نشان می دهد. هوا صنعت مفیدی جهت رویت آسان تر مانومتر را به صورت مایل قرار داده است.

شیر یک طرفه: شیر یک طرفه در قسمت ورودی هوای فشرده به مخزن نصب شده و مانع برگشت هوا از مخزن به واحد هوا ساز می گردد. این شیر یک طرفه است که در آن حرکت هوا تنها در یک سمت مجاز است (از واحد هواساز به مخزن).

سوپاپ اطمینان: سوپاپ اطمینان از اینکه فشار داخل مخزن از مقادیر ایمن تجاوز کند (فشار از پیش تعیین شده) جلوگیری می نماید. سوپاپ اطمینان بر روی مخزن نصب شده و در صورتی که فشار داخل مخزن به هر دلیلی از حد مجاز بیشتر گردد به صورت اتوماتیک باز شده و هوای آن را تخلیه می کند. در صورت عدم وجود یا خرابی این قسمت خطر احتمالی کمپرسور را تهدید می کند.

کلید اتومات (پرشر سوئیچ): این قطعه فشار مخزن را کنترل نموده و قابل تنظیم می باشد. این قطعه دارای دو پارامتر تنظیمی حد فشار پایین (P_{MIN}) و حد فشار بالا (P_{MAX}) می باشد و شرایط زیر را دارد.

$$P_{MAX} - P_{MIN} < 2 \quad \text{و} \quad 6 < P_{MAX} < 10 \quad \text{و} \quad 3 < P_{MIN} < 8$$

زمانی که فشار داخل مخزن به فشار از پیش تعیین شده (۸ بار) برسد، کلید اتومات، به الکتروموتور فرمان خاموش کردن کمپرسور را می دهد. زمانی که هوای فشرده شده استفاده می شود و فشار به مقدار از پیش تنظیم شده (۶ بار) افت می کند کلید اتومات به الکتروموتور فرمان می دهد که کمپرسور را مجدداً را اندازی نماید.

مخزن: این مورد محفظه ی نگهدارنده ای می باشد که هوای فشرده ی انباشته شده را برای استفاده، آماده نگه می دارد. این محفظه از فلز بسیار ضخیم ساخته می شود و همیشه برای فشاری بالاتر از فشار کاری کمپرسور آزمایش می گردد. وظیفه این دستگاه این است که اختلاف بین مقدار هوای تولیدی توسط واحد هواساز هوا و مقدار نهایی مورد نیاز کاربر را جبران می سازد. استفاده از یک مخزن هوای بزرگتر تعداد دفعات خاموش و روشن شدن مورد نیاز کمپرسور را کاهش می دهد. جنس مخزن کمپرسور هوا صنعت مفیدی از ورق **ST37** است، که ضخامت آن با تغییر حجم مخزن، تغییر می کند.

الکترو موتور: حرکت را به واحد هواساز کمپرسور که به طور مستقیم و یا از طریق تسمه (کمپرسور هایی که توسط تسمه به حرکت در می آیند) انتقال می دهد. الکتروموتور هوا صنعت مفیدی، از بهترین برندهای روز دنیا است و دارای رله حرارتی جهت جلوگیری از سوختن الکتروموتور می باشد. همچنین الکتروموتور های هوا صنعت مفیدی دارای درجه مصرف انرژی **B** است که نشان دهنده کم مصرف بودن برق دستگاه است.

چرخ: چرخ مورد استفاده در کمپرسور های هوا صنعت مفیدی دارای بهترین جنس است. داخل چرخ ها از رولبرینگ جهت سهولت در حمل و نقل دستگاه می باشد که پوسته داخلی از آهن و اطراف آن از لاستیک بهم فشرده تشکیل شده که در شرایط مختلف آب و هوایی خاصیت خود را از دست نمی دهد. این چرخ از جنس آلومینیوم دایکست (آلومینوم فشرده) می باشد که باعث افزایش طول عمر چرخ می شود.

لوله رانش: این لوله واحد هواساز کمپرسور را به مخزن هوا متصل می سازد. به وسیله این لوله هوای فشرده شده از واحد هوا ساز به مخزن هوا انتقال داده می شود.

محافظ تسمه: از تماس تصادفی با بخش های متحرک جلوگیری می کند و هوای اطراف تولید شده کم فشار توسط چرخ طیار (فلکه) را به سمت نواحی ای که گرما از آن تولید می شود هدایت می نماید.

شیر تخلیه: این شیر تمامی آب موجود در محفظه ی گیرنده را تخلیه می کند. تشکیل این آب به علت چگالش بخار موجود در هوای فشرده است. تخلیه به موقع آب داخل مخزن ضمن بالابردن طول عمر مخزن از رسیدن آب به ابزار و ماشین آلات مصرف کنندگان تا حد زیادی جلوگیری می نماید.

خروجی تنظیم: این شیر توسط یک اهرم باعث ورود و خروج هوای فشرده از مخزن هوا می گردد.



100 Lit - 1HP



Model	Code	Tank	n°	bar psi	l/min cfm	KW	HP	Vol/Hz/Ph	Rpm	Dimension Size (cm)	Noise dB (A)	Weight (kg)
100Lit	CMI100-50-H	50	1	8/116	100-3.52	0.75	1	220/50/1	1000	90*43*76	70	40
100Lit	CMI100-75-H	75	1	8/116	100-3.52	0.75	1	220/50/1	1000	105*43*76	70	50



200 Lit - 1.5HP



Model	Code	Tank	n°	bar psi	l/min cfm	KW	HP	Vol/Hz/Ph	Rpm	Dimension Size (cm)	Noise dB (A)	Weight (kg)
200Lit	CMI200-75-H	75	2	8/116	200-7	1.1	1.5	220/50/1 380/50/3	1100	105*45*87	70	60
200Lit	CMI200-150-H	150	2	8/116	200-7	1.1	1.5	220/50/1 380/50/3	1100	135*45*87	70	85



300 Lit -2HP



Model	Code	Tank	n°	bar psi	l/min cfm	KW	HP	Vol/Hz/Ph	Rpm	Dimension Size(cm)	Noise dB (A)	Weight (kg)
300Lit	CMI300-75-H	75	2	8/116	300-10.5	1.5	2	220/50/1 380/50/3	950	105*45*95	90	75
300Lit	CMI300-150-H	150	2	8/116	300-10.5	1.5	2	220/50/1 380/50/3	950	135*45*102	90	85
300Lit	CMI300-250-H	250	2	8/116	300-10.5	1.5	2	220/50/1 380/50/3	950	135*57*102	90	100
300Lit	CMI300-250-V	250	2	8/116	300-10.5	1.5	2	220/50/1 380/50/3	950	75*130	90	120



350 Lit -3HP



Model	Code	Tank	n°	bar psi	l/min cfm	KW	HP	Vol/Hz/Ph	Rpm	Dimension Size(cm)	Noise dB (A)	Weight (kg)
350Lit	CMI350-75-H	75	2	8/116	350-12.2	2.2	3	220/50/1 380/50/3	1100	135*45*110	90	90
350Lit	CMI350-250-H	250	2	8/116	350-12.2	2.2	3	220/50/1 380/50/3	1100	135*57*110	90	110
350Lit	CMI350-350-H	350	2	8/116	350-12.2	2.2	3	220/50/1 380/50/3	1100	145*72*120	90	140
350Lit	CMI350-350-V	350	2	8/116	350-12.2	2.2	3	220/50/1 380/50/3	1100	75*155	90	150





450 Lit .4HP



Model	Code	Tank	n°	bar psi	l/min cfm	KW	HP	Vol/Hz/Ph	Rpm	Dimension Size(cm)	Noise dB (A)	Weight (kg)
450Lit	CMI450-150-H	150	2	10/145	450-15.7	3	4	380/50/3	1100	135*45*110	90	100
450Lit	CMI450-250-H	250	2	10/145	450-15.7	3	4	380/50/3	1100	135*60*110	90	120
450Lit	CMI450-350-H	350	2	10/145	450-15.7	3	4	380/50/3	1100	145*75*120	90	150
450Lit	CMI450-350-V	350	2	10/145	450-15.7	3	4	380/50/3	1100	75*155	90	160





650 Lit - 5.5HP



Model	Code	Tank	n°	bar psi	l/min cfm	KW	HP	Vol/Hz/Ph	Rpm	Dimension Size(cm)	Noise dB (A)	Weight (kg)
650Lit	CMI650-350-H	350	2	10/145	650-22.8	4	5.5	380/50/3	1100	145*70*130	90	230
650Lit	CMI650-500-H	500	2	10/145	650-22.8	4	5.5	380/50/3	1100	187*70*125	90	290
650Lit	CMI650-500-V	500	2	10/145	650-22.8	4	5.5	380/50/3	1100	94*168	90	320
650Lit	CMI650-500-G	500	2	10/145	650-22.8	4	5.5	380/50/3	1100	90*50*53	90	290



830 Lit - 7.5HP



Model	Code	Tank	n°	bar psi	l/min cfm	KW	HP	Vol/Hz/Ph	Rpm	Dimension Size(cm)	Noise dB (A)	Weight (kg)
830Lit	CMI830-350-H	350	2	10/145	830-29.1	5.5	7.5	380/50/3	1100	145*70*130	90	250
830Lit	CMI830-500-H	500	2	10/145	830-29.1	5.5	7.5	380/50/3	1100	187*70*130	90	300
830Lit	CMI830-500-V	500	2	10/145	830-29.1	5.5	7.5	380/50/3	1100	94*178	90	350
830Lit	CMI830-500-G	500	2	10/145	830-29.1	5.5	7.5	380/50/3	1100	90*54*57	90	300



1200 Lit .10HP



Model	Code	Tank	n°	bar psi	l/min cfm	KW	HP	Vol/Hz/Ph	Rpm	Dimension Size (cm)	Noise dB (A)	Weight (kg)
1200Lit	CMI1200-500-H	500	2	10/145	1200-42	7.5	10	380~660 Δ/Y/50/3	1150	210*80*165	90	700
1200Lit	CGI1200-500	500	2	10/145	1200-42	7.5	10	380~660 Δ/Y/50/3	1150	210*80*165	90	700
1200Lit	CMI1200-1000-H	1000	2	10/145	1200-42	7.5	10	380~660 Δ/Y/50/3	1150	210*80*165	90	800
1200Lit	CGI1200-1000	1000	2	10/145	1200-42	7.5	10	380~660 Δ/Y/50/3	1150	210*80*165	90	800



1000 Lit -10HP / 1500 Lit - 15HP



Model	Code	Tank	n°	bar psi	l/min cfm	KW	HP	Vol/Hz/Ph	Rpm	Dimension Size(cm)	Noise dB (A)	Weight (kg)
1000Lit	CMK1000-500-H	500	2	8/116	1000-35	7.5	10	380~660 Δ/Y/50/3	800	230*75*220	90	750
1000Lit	CGK1000-500	500	2	8/116	1000-35	7.5	10	380~660 Δ/Y/50/3	800	230*75*220	90	850
1000Lit	CMK1000-1000-H	1000	2	8/116	1000-35	7.5	10	380~660 Δ/Y/50/3	800	250*100*220	90	850
1000Lit	CGK1000-1000	1000	2	8/116	1000-35	7.5	10	380~660 Δ/Y/50/3	800	250*100*220	90	780
1500Lit	CGK1500-500	500	2	8/116	1500-52.63	11	15	380~660 Δ/Y/50/3	900	230*75*220	90	750
1500Lit	CMK1500-1000-H	1000	2	8/116	1500-52.63	11	15	380~660 Δ/Y/50/3	900	250*100*220	90	880
1500Lit	CGK1500-1000	1000	2	8/116	1500-52.63	11	15	380~660 Δ/Y/50/3	900	250*100*220	90	880





2000 Lit -20HP / 3000 Lit -25HP



Model	Code	Tank	n°	bar psi	l/min cfm	KW	HP	Vol/Hz/Ph	Rpm	Dimension Size(cm)	Noise dB(A)	Weight (kg)
2000Lit	CMK2000-1000-H	1000	3	8/116	2000-70.1	15	20	380~660 Δ/Y/50/3	950	220*100*185	90	950
2000Lit	CGK2000-1000	1000	3	8/116	2000-70.1	15	20	380~660 Δ/Y/50/3	950	220*100*185	90	1100
3000Lit	CMK3000-1000-H	1000	3	8/116	3000-105.2	18.5	25	380~660 Δ/Y/50/3	1100	220*100*185	90	1100
3000Lit	CGK3000-1000	1000	3	8/116	3000-105.2	18.5	25	380~660 Δ/Y/50/3	1100	220*100*185	90	980
3000Lit	CMK3000-1250-H	1250	3	8/116	3000-105.2	18.5	25	380~660 Δ/Y/50/3	1100	250*100*250	90	1130
3000Lit	CGK3000-1250	1250	3	8/116	3000-105.2	18.5	25	380~660 Δ/Y/50/3	1100	250*100*250	90	1130

Background

Mofidi Air Industry Company in 1975 was founded under the name of Mofidi Compressor of Iran with official approval of the Ministry of Industry ,on 8000 square meters area and infrastructure of 4000 square meters. Initially, the company started manufacturing reciprocating compressors and became the first manufacturer of compressed air compressors in Iran. We try to possess sustainable growth throughout these five decades by recognizing our customers' needs and altering their needs to a solvable solution by providing a new product and service. This can be the reason why Mofidi Air Industry Company is still the best and the first despite the passage of time.

Our main objectives

- Providing user-friendly and state-of-the-art products.
- Delivering immediate and expert service.
- Being innovative over time by using new technology, products, and design.
- Respecting customers and prioritizing them by listening and understanding their exact requirements. We measure our success through customer impact.
- Providing the best workplace environment with considering our employees' health wellness, and happy hours.

Our growth trend

1975: Founding Mofidi Compressor of Iran Company

1976: Manufacturing different types of reciprocating compressors with a capacity ranging from 750 to 100 liters per minute.

1980: Manufacturing different types of reciprocating compressors with a capacity of up to 3000 liters per minute.

1989 :Visit of the Minister of Industry from Mofidi Compressor of Iran and appreciation as a superior internal producer.

1992: Manufacturing of screw compressors with a capacity of up to 6,000 liters per minute

1998: Mass production of reciprocating compressors with the help of imported European advanced CNC machinery

2000: Manufacturing of screw compressors with a capacity of up to 3,000 liters per minute

2001: Establishment of Mofidi Air Industry company and altering from a private person to a privately held company as a structured organization.

2004: Manufacturing high-pressure compressors with capacities up to 1,500 liters per minute at 40 bar pressure.

2006: The first holder of ISO 9001:2000 certificated from DNV, the Netherlands for manufacturing of 18,000 liter-per-minute screw compressors.

2009: The first holder of ISO9001:2008 certificated from DNV, Netherlands for manufacturing of 30,000 liter-per-minute screw compressors.

2011: Importing reciprocating compressors from the world's top developed countries for quality improvement.

2012: Manufacturing booster compressor with the capacity of up to 6000 liters per minute at 40 bar working pressure.

2016: Launching and manufacturing various absorbent dryers with a capacity ranging from 500 to 30000 liter per minute.

2021: Ordering the manufacture of die-cast molds for the new design of reciprocating compressors

Our products

Manufacturing reciprocating compressors with a capacity from 100 to 3000 liter per minute with a maximum working pressure of 10 bar.

Manufacturing screw compressors with a capacity from 1,000 to 30,000 liter per minute with a maximum working pressure of 15 bar.

Manufacturing high-pressure compressors with a capacity from 100 to 5000 liter per minute with a working pressure of 12 to 35 bar.

Manufacturing customized compressors to fulfill customers' specific orders depends on their varied conditions and operations.

Supplying spare parts for the compressed air utility, including air- conditioning and air- end units producing and supplying compressed air accessories, including dryers and microfilters.

MOFIDI AIR INDUSTRYco

PISTON COMPRESSOR



شرکت هوا صنعت مفیدی

اولین تولیدکننده انواع کمپرسور هوای فشرده در ایران است این محصول از قطعات با کیفیت تولید می شود و تمامی محصولات پس از تولید طبق استاندارد جهانی مورد آزمایش قرار می گیرند که موجب افزایش ایمنی در هنگام کار می باشد و از طرفی مدت عمر مفید کمپرسور نیز افزایش می یابد .

در هنگام خرید کمپرسور حتما به لوگوی شرکت هوا صنعت مفیدی توجه نمایید، و از مراکز فروش یا فروشگاه معتبر خریداری نمایید

